

INFOS zu unseren DRUCKVERFAHREN:

THERMODRUCK:

Unter Thermodruckverfahren versteht man das Bedrucken (auch in Farbe) einer Folie, welche mittels einer Transferpresse auf das Zeltdach oder auf eine Seitenwand mit Hitze übertragen wird.

Vorteile:

- der Druck kann auf dem bereits zugeschnittenen und vernähten Dach oder der Seitenwand erfolgen.
- Somit können unsere Produkte auch nach der Fertigung und eventueller Auslieferung einwandfrei bedruckt werden,
- einzelne Personalisierungen können somit äußerst kostengünstig angeboten werden,
- schnelle Auslieferungszeiten.

Nicht geeignet für:

- Logos, Schriften und Grafiken die größer als 1 m² sind - hierfür empfiehlt es sich im Digitaldruckverfahren zu produzieren,
- große Stückzahlen mit dem selben Logo - hierfür empfiehlt es sich im Siebdruckverfahren zu produzieren.

DIGITALDRUCK:

Beim Digitaldruckverfahren erfolgt die Bedruckung direkt aufs Gewebe und daraufhin wird das Zeltdach bzw. -wand erst genäht.

Vorteile:

- das gesamte Zelt, nicht nur einzelne Flächen, wird mit den gewünschten Motiven bedruckt,
- fast unbegrenzte Möglichkeiten in der Bedruckung von Bildern, Farben, Fotos, usw.,
- kostengünstige Einzelfertigung für Großdrucke.

NEU!

BEIDSEITIGER DIGITALDRUCK AUF POLYESTERGEWEBE:

Ab sofort ist es möglich, Polyesterseitenwände im Digitaldruckverfahren beidseitig zu bedrucken. Es ist somit nicht mehr notwendig, einen beidseitigen Druck auf PVC-blockout-Gewebe zu machen. Wir drucken direkt und in höchster Qualität auf unser bewährtes Polyestergewebe Oxford 500.

SIEBDRUCK:

Beim Siebdruckverfahren wird mittels eines Siebes das Logo bzw. der Druck einzeln und pro Farbton direkt auf den Stoff aufgetragen. Dieses Druckverfahren ist für große Stückzahlen besonders geeignet, da sehr kostengünstig.

Vorteile:

- sehr starke Farbkontraste,
- sehr lange Lebensdauer des Drucks, da die Farbe vom Gewebe eingesaugt wird,
- äußerst kostengünstig bei großen Auflagen,

Nachteile:

- eher lange Lieferzeiten (4 - 5 Wochen),
- eingeschränkt bei großer Anzahl an verschiedenen Farbtönen, daher ist es notwendig zuerst die Motive und Logos zu überprüfen.

SUBLIMATIONSDRUCK:

Dieses Verfahren wird für die Bedruckung der Fahnen verwendet. Auch hier wird der Stoff direkt bedruckt - mittels Hitze wird der Druck auf den Fahnenstoff übertragen.

Jede Drucktechnik beherrschen wir einwandfrei und für die qualitative Fertigung bürgt unser Name und unsere langjährige Erfahrung!

MAIER BROS. GES. FÜR LICHT MBH | ZELTKONTOR

Industriestr. 85-95 | D-04229 Leipzig | Telefon +49 (0)341 241972-0 | Fax +49 (0)341 47839063 | leipzig@zeltkontor.de
Sitz Leipzig | Amtsgericht Köln | HRB 20046 | Ust.IdNr. DE122802301 | Geschäftsführer: Niels Maier, Knut Maier, Frank Pirozzi
Sparkasse KölnBonn | BLZ 370 501 98 | Konto 13 312 244 | SWIFT COLSDE33 | IBAN DE52 3705 0198 0013 3122 44
Kölner Bank | BLZ 371 600 87 | Konto 5 103 121 002 | BIC GENODED1CGN | IBAN DE78 3716 0087 5103 1210 02